

V. План навчального процесу на 2019/2020 навчальний рік

№ п/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин						Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами					
		екзаменів	залків	курсів			Загальний обсяг	всього	аудиторних			самостійна робота	1 курс			2 курс		
				проекти	роботи				у тому числі:				семестри			семестр		
									лекції	лабораторії	практичні		1			2а	2б	3
													кількість тижнів у семестрі					
													15	9	9	15		
14	15	16	17															

1. ОБОВ'ЯЗКОВІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																
1.1. Цикл загальної підготовки																
1.1.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)					3,5	105,0	66,0		66,0	39,0					
1.1.2	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		1			1,5	45	30		30	15	2				
1.1.2.1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	2				2,0	60	36		36	24		2	2		
1.1.2.2	Інтелектуальна власність		2			2,0	60	20	10	10	40		1	1		
1.1.3	Охорона праці в галузі та цивільний захист	1				3,0	90	30	20	10	60	2				
1.1.4	Фізичне виховання					2,0	60	30		30	30					
1.1.4.1	Фізичне виховання		1			2,0	60	30		30	30	2+с*				
1.1.4.2	Фізичне виховання												с*	с*		
Разом 1.1:						10,5	315,0	146,0	30,0		116,0	169,0	6	3	3	
1.2. Практична підготовка																
1.2.1	Переддипломна практика		3			6,0	180				180					
1.2.2	Виконання кваліфікаційної роботи магістра		3			21,0	630				630					
Разом 1.2:						27,0	810	0	0	0	810	0	0			
1.3 Державна атестація																
1.3.1	Захист кваліфікаційної роботи магістра	3				3,0	90				90					
Разом 1.3:						3,0	90	0	0	0	90	0	0			
2. ДИСЦИПЛІНИ ВІЛЬНОГО ВИБОРУ																
2.1. Цикл загальної підготовки																
2.1.1 Вибірковий блок 1 (Обробка металів тиском)																
1.2.1	Методика та організація наукових досліджень	1				2,0	60	20	14		6	40	1,5			
1.2.3	САПР технологій та оснастки	1				6,0	180,0	60	30		30	120	4			
Разом 2.1.1:						8,0	240	80,0	44,0		36,0	160,0	5,5			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
2.1.1 Вибірковий блок 2 (Технології та обладнання ливарного виробництва)																
1.2.1	Методика та організація наукових досліджень	1				2,0	60	20	14		6	40	1,5			
1.2.3	Кристалізація та властивості кольорових металів та сплавів у виливках	2				6,0	180	72	54	18		108		4	4	
Разом 2.1.1:						8,0	240	92,0	68,0	18,0	6,0	148,0	1,5	4	4	
2.3 Цикл професійної підготовки																
2.3.1 Вибірковий блок 1 (Обробка металів тиском)																
1.2.1	Технологія ковальсько-штампувального виробництва					9,5	285	123	60		63	162				
1.2.1.1	Технологія ковальсько-штампувального виробництва	1				8,0	240,0	105	60		45	135	7			
1.2.1.2	Технологія ковальсько-штампувального виробництва (к.пр)			2		1,5	45,0	18			18	27		1	1	
1.2.2	Проектування цехів та ліній ОМТ	2				5,0	150	54	27		27	96		3	3	
1.2.2	Проектування і виготовлення технологічного оснащення	2				4,0	120	45	27		18	75		2,5	2,5	
1.2.3	Спеціальні види ОМТ	1				6,0	180	60	60			120	4			
	Наноматеріали та нанотехнології	2				3,5	105	36	36			69		2	2	
	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ					8,5	255,0	90,0	45,0	45,0		165,0				
	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ		2			3,5	105	36	18	18		69		2	2	
	Розрахунки процесів ОМТ. МСЕ	2				5,0	150	54	27	27		96		3	3	
	НДРС. Експериментально-аналітичні методи досліджень		2			5,0	150	54	27	27		96		3	3	
Разом 1.2:						41,5	1245	462	282	72	108	783	11	17	17	
2.3.2 Вибірковий блок 2 (Технології та обладнання ливарного виробництва)																
1.2.1	Кристалізація та властивості металів та сплавів					8,0	240	90	57	33		150				
1.2.1.1	Кристалізація та властивості сталі у виливках	1				4,0	120	45	30	15		75	3			
1.2.1.2	Кристалізація та властивості чавуну у виливках					4,0	120	45	27	18		75		5	5	
1.2.2	Прогресивні методи плавки та литва		2			2,5	75	27	18	9		48		1,5	2	
1.2.3	Проектування ливарних цехів					7,0	210	100	66		34	83				
1.2.3.1	Проектування ливарних цехів					3,0	90	45	30		15,0	45	3			
1.2.3.2	Проектування ливарних цехів					1,5	45	27	18		9,0	18		1,5	1,5	
1.2.3.3	Проектування ливарних цехів	2				1,5	45	18	18					1	1	
1.2.3.4	Проектування ливарних цехів (к.п.)			2		1,0	30	10			10,0	20		0,5	0,5	

[illegible]